



Notstrom 1 e.U. Elektrotechnik Johannes Lenger

Dewaldweg 2

6811 Göfis

info@notstrom1.at

Luftgekühlt / Sattelsysteme

Rivacold Sattel Blocksystem NK BEST BEWS251MA10P11 R290 230V

Bestell-Nr.: **743.4284**

Hersteller: **Rivacold**

RIVACOLD
MASTERING COLD



Beschreibung

Rivacold entscheidet sich für die fortschrittlichste Technologie bei seinem traditionellen Produkt: Das Blocksystem wird BEST. Ein Meisterstück des Industriedesigns, revolutionäre Elektronik und ein integriertes Konnektivitätssystem machen diesen neuen Propan-Monoblock (R290) für Wände ästhetisch ansprechend, funktionell und „digital“.

Die Serie BEST ist mit Verdichtern der neuesten Generation ausgestattet. Thermostatische Expansionsventile, Drucktransmitter und EC-Lüftermotoren unterstützen einen auf unterschiedliche Betriebsbedingungen abgestimmten Anlagenbetrieb. Insbesondere bei niedrigen Verflüssigungs- und Umgebungstemperaturen unter 20 °C ermöglichen diese Komponenten eine bedarfsgerechte Regelung. Der konstruktiv und thermodynamisch optimierte Kältemittelkreislauf wurde im akkreditierten VRL (VAG Refrigeration Lab) hinsichtlich Effizienz, Zuverlässigkeit und Leistung geprüft.

Kältemittel R290: Die BEST-Serie verwendet das Kältemittel R290 (Propan). Der Einsatz von R290 trägt in Verbindung mit der Systemauslegung zur Reduzierung direkter und indirekter Emissionen bei. Laut Herstellerangaben liegt der TEWI-Wert der BEST CM um 41 % unter dem eines vergleichbaren HFC-Systems. Durch konstruktive Anpassungen, unter anderem beim Verflüssiger sowie beim Materialeinsatz, konnte zudem die für die Herstellung benötigte Rohstoffmenge reduziert werden. Laut Rivacold wurde die Gesamtumweltwirkung im Rahmen der Life-Cycle-Betrachtung gegenüber einem herkömmlichen wandmontierten Kompaktaggregat um 40 % reduziert.

RIV-OLUTION Elektronik: Das RIV-OLUTION-System, bestehend aus elektronischen Regelmodulen, Sensorik und der von Rivacold neu entwickelten Software, ermöglicht eine präzise und stabile Regelung der Kühlraumtemperatur. Das Smart Defrost-Programm steuert die Abtauvorgänge automatisch und trägt dazu bei, starke Eisbildung am Verdampfer zu vermeiden. Detaillierte Alarmmeldungen werden auf dem Display angezeigt und im Regler gespeichert und unterstützen so die Überwachung der Lagerbedingungen. Die Temperatur wird außerdem alle 15 Minuten erfasst, aufgezeichnet und gespeichert. Damit ist das Aggregat HACCP-ready.

Qualität und einfache Installation: Die Oberflächen, die Zusammensetzung der verschiedenen Materialien sowie alle kleinsten Details wurde für eine kompromisslose Qualität entworfen: Dies ist ein grundlegendes Merkmal aller Rivacold-Produkte. Die Blechpaneele können schnell und einfach entfernt werden, damit die Hauptkomponenten des Kältemittelkreislaufs mit wenigen Handgriffen erreicht werden können. Die Überarbeitung der Blechpaneele und deren Stärke konnte das Gewicht des Aggregates um 5 % reduziert werden, ohne die Stabilität des Gehäuses zu schmälern. Dadurch werden Transport und Montage erleichtert. Alle BEST-Aggregate werden vor der Auslieferung sorgfältigen Tests unterzogen, unter anderem zur Überprüfung des Kältemittelkreislaufs auf Leckagen und zur Qualitätssicherung.

Rivacold Steuerung & App: Mit der Serie BEST betritt Rivacold die digitale Welt: Ein integriertes Konnektivitätssystem ermöglicht eine vollständige Kontrolle, maximale Sicherheit und einfache Verwaltung der Betriebsdaten. Alle Betriebsparameter des Aggregates können auf dem Smartphone über eine standardmäßige Bluetooth-Verbindung in Echtzeit angezeigt und verwaltet werden. Mit einem als Zubehör erhältlichen Gateway (WLAN oder 2G) können alle Betriebsdaten ebenfalls über Smartphone oder PC von der Ferne angezeigt und verwaltet werden. Rivacold startet außerdem auch die APP „My I.D.“ für die Überwachung und Verwaltung aller installierten Aggregate. Mit der APP „My I.D.“ ist die gesamte Welt der Rivacold-Produkte und -Dienstleistungen nun auch mobil verfügbar.

Hauptbauteile Mechanik

- Hermetische Verdichter mit thermischem Motorschutz
- Verflüssiger mit Ø5mm-Rohren mit innenseitiger Wendelriffelung
- Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit innenseitiger Wendelriffelung
- Ventilatoren mit EC-Motor sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
- Thermostisches Expansionsventil als Standard in der gesamten Baureihe
- Abtauung mit Heißgas
- Verdunstungsschale für Kondenswasser
- Kältemittelfüllung R290 $\leq$ 150g pro Kreislauf.

Steuerschaltkreis und Elektrik

- Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
- Hoch- und Niederdrucksonden
- Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
- Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
- LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
- Stromversorgungskabel L= 2,5 m, mit verdrahtetem elektrischen Stecker.

Elektronische Steuerung

- Rivolution: elektronische Steuerung, programmierbar mit Software, da von Rivacold entwickelt worden ist
- Funktionen Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth-Konnektivität
- APP für die Steuerung und Kontrolle der Funktionalität des Aggregates
- Anschlusskabel für BMS (Modbus RTU)
- LED-Display mit neuer Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Kapazitive Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung
- Apazitive Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung.

Aufbau

- Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Stahlblech
- Leicht abnehmbare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
- Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Aggregates an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- Stopferpaneele 100 mm für die NK- und 150 mm für die TK-Geräte.

Eigenschaften

Mechanische Hauptbauteile

- Hermetische Verdichter mit thermischem Motorschutz
- Verflüssiger mit geriffelten Rohren (ϕ = 5 mm)
- Verdampfer mit geriffelten Rohren (ϕ 5/16")
- EC-Lüftermotoren für Verflüssiger und Verdampfer
- Thermostatisches Expansionsventil
- Heißgasabtauung
- Verdunstungsschale für Kondenswasser
- Kältemittelfüllung R290 $\leq$ 150 g pro Kreislauf

Steuerschaltkreis und Elektrik

- Hochdruck-Sicherheitsschalter
- Hoch- und Niederdruckstransmitter
- Türkontaktschalter mit Kabel (L = 2,5 m)
- Anschlusskabel für Türrahmenheizung bei TK-Ausführungen (L = 2,5 m für Ausführungen 1x300)
- LED-Beleuchtung mit Kabel (L = 5 m)
- Netzkabel mit Stecker (L = 2,5 m)
- Fernschalttafel mit 5m-Kabel und 10m-Kabel

Elektronische Steuerung

- Rivolution: elektronische Steuerung mit einer von Rivacold entwickelten Software
- Funktionen Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth-Konnektivität APP für die Steuerung und Überwachung von Betriebsfunktionen
- Anschlusskabel für BMS (Modbus RTU)
- LED-Display mit neuer Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Touchscreen-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung

Zubehör/Ersatzteile



Splitsysteme

Rivacold Stopferpaneel für BEST 250 für
Isolierung 80-100mm

Bestell-Nr.: 743.4306



Splitsysteme

Rivacold Stopferpaneel für BEST 250 für
Isolierung 120-150mm

Bestell-Nr.: 743.4307

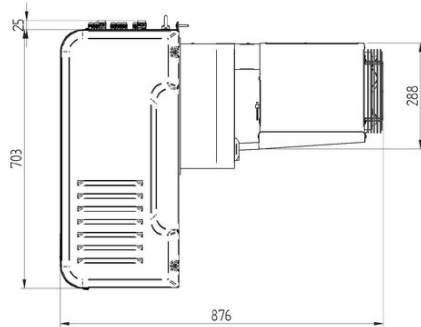
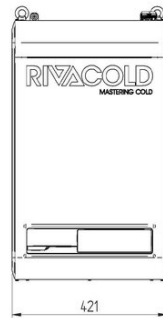
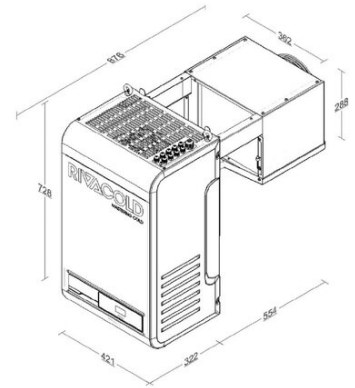
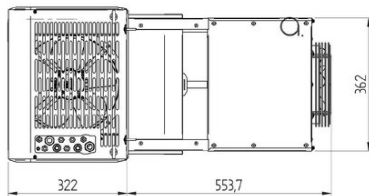
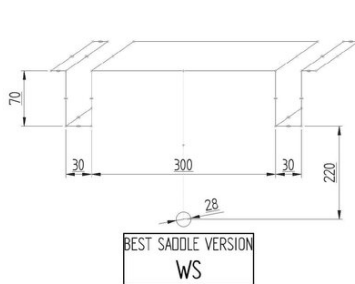
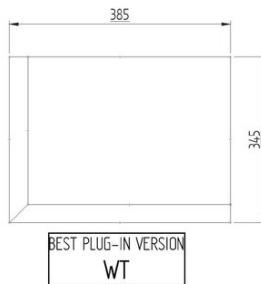
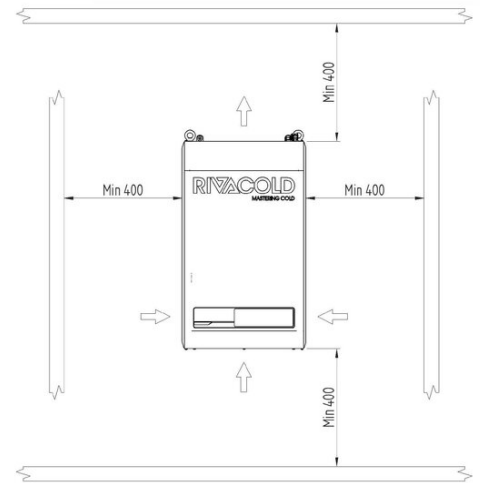


Splitsysteme

Rivacold Stopferpaneel für BEST 250 für
Isolierung 160-200mm

Bestell-Nr.: 743.4308

Maßzeichnungen



Technische Daten

Allgemein

Anwendung	Normalkühlung
Bauform	Einhängeausführung
Kältemittel	R290
Typ	BEWS251MA10P11

Elektrische Daten

Leistungsaufnahme	540 W
Stromaufnahme	2,9 A
Versorgungsspannung	230/1/50 V/Ph/Hz

Gewicht

Gewicht netto	45,0 kg	bei WS
		46 kg bei WT

Leistungsdaten bei 25°C Umgebungstemperatur

Kälteleistung bei 25 °C Umgebungstemp.	870 W*	bei -5°C Zellentemperatur
	1001 W*	bei 0°C Zellentemperatur
	1143 W*	bei +5°C Zellentemperatur
	1295 W*	bei +10°C Zellentemperatur
Kühlzellengröße bei 25°C Umgebungstemp.	7,70 m ³	bei -5°C Zellentemperatur
	11,60 m ³	bei 0°C Zellentemperatur
	19,40 m ³	bei +5°C Zellentemperatur
	31,80 m ³	bei +10°C Zellentemperatur

Leistungsdaten bei 32°C Umgebungstemperatur

Kälteleistung bei 32 °C Umgebungstemp.	812 W*	bei -5°C Zellentemperatur
	938 W*	bei 0°C Zellentemperatur
	1073 W*	bei +5°C Zellentemperatur
	1218 W*	bei +10°C Zellentemperatur
Kühlzellengröße bei 32°C Umgebungstemp.	5,50 m ³	bei -5°C Zellentemperatur
	8,20 m ³	bei 0°C Zellentemperatur
	12,60 m ³	bei +5°C Zellentemperatur
	22,00 m ³	bei +10°C Zellentemperatur

Leistungsdaten bei 43°C Umgebungstemperatur

Kälteleistung bei 43 °C Umgebungstemp.	719 W*	bei -5°C Zellentemperatur
	832 W*	bei 0°C Zellentemperatur
	955 W*	bei +5°C Zellentemperatur
	1085 W*	bei +10°C Zellentemperatur
Kühlzellengröße bei 43°C Umgebungstemp.	3,10 m ³	bei -5°C Zellentemperatur
	4,50 m ³	bei 0°C Zellentemperatur
	6,60 m ³	bei +5°C Zellentemperatur
	9,80 m ³	bei +10°C Zellentemperatur

Verdampferdaten

Art der Abtauung	Heißgas	
Blasweite	6,5 m	
Expansion über	Kapillarrohr	
Luftmenge	500 m ³ /h	
Lüfter	1/200	Anzahl/Ø

Verflüssigerdaten

Luftmenge	600 m ³ /h	
Lüfter	1/254	Anzahl/Ø



Notstrom 1 e.U. Elektrotechnik Johannes Lenger

Dewaldweg 2

6811 Göfis

info@notstrom1.at